

## **PREPARACIÓN PARA LÁSER**

Para agilizar la labor de corte/grabado con cortadora láser, el alumno debe de entregar el archivo con los siguientes condicionantes:

- El archivo se debe entregar en formato \*.dxf (autocad 2012). En el caso de archivo de Rhinoceros marcar la opción “natural R12” cuando se está guardando en el formato mencionado.
- El archivo se debe componer de un máximo de 3 grupos de corte; corte interno, corte externo y grabado/marcado.
- Las piezas a cortar y o grabar deben ser inscritas dentro de una forma equivalente a las dimensiones del material sobre el que se va a trabajar.
- El material que se desea cortar no debe sobrepasar las dimensiones 1100x800mm; excepcionalmente se pueden utilizar materiales de mayor longitud 1100x >800, teniendo en cuenta que el láser no podrá trabajar fuera de la dimensiones de los ejes (en caso de usar un material de mayores dimensiones se estudiará la situación, pudiendo rechazarse el trabajo)
- Al alumno portará el material que se desea cortar ( se rechazarán materiales DM y otras maderas)
- Se cobrará una tarifa de 10€/hora, hasta un máximo de 4 horas. Todos los trabajos que superen el tiempo máximo no sufrirán coste adicional pero perderán prioridad si hay cola de espera.
- Los archivos que no cumplan los requisitos de corte adecuados no se ejecutarán. Curvas cerradas, limpias y sin duplicidades; todas en el plano de trabajo XY.

## **PREPARACIÓN PARA FRESADORA**

Para agilizar la labor de corte/grabado con fresadora, el alumno debe de entregar el archivo con los siguientes condicionantes:

- El archivo se debe entregar en cualquier formato de diseño.
- El archivo se debe componer en capas diferenciadas por tipos de corte: corte interno, corte externo, rebaje y superficie.
- Las piezas a cortar y o grabar deben ser inscritas dentro de una forma equivalente a las dimensiones del material sobre el que se va a trabajar, dejando unos márgenes de 20mmx20mm (mínimo) en cada esquina, para poder anclar el material a la mesa.
- Cuanto mayor grosor tenga el material más gruesa será la fresa a usar (si se corta en profundidad), por lo que el alumno deberá de tener en cuenta el espacio entre piezas con un valor igual (como mínimo) de dos veces el diámetro de la fresa a usar.
- El material que se desea cortar no debe sobrepasar las dimensiones 18500x1220mm. En caso de hacerlo, el trabajo se distribuirá para cortar en varias planchas.
- Al alumno portará el material (madera o metacrilato) que se desea cortar

- Se cobrará una tarifa de 10€/hora, hasta un máximo de 4 horas. Todos los trabajos que superen el tiempo máximo no sufrirán coste adicional pero perderán prioridad si hay cola de espera.
- Los archivos que no cumplan los requisitos de corte adecuados no se ejecutarán. Curvas cerradas, limpias y sin duplicidades; todas en el plano de trabajo XY y ajustadas en altura Z=0. Cuanto más cerradas sean las curvas y detalles del diseño, menor exactitud tendrá el prototipo, respecto del original.
- Los trabajos en superficie se desarrollarán con un trabajo de apoyo diferente, pero se exige el esfuerzo del diseñador acorde a los requisitos de 3D.

### **PREPARACIÓN PARA 3D**

Para agilizar la labor de impresión en 3d, el alumno debe de entregar el archivo con los siguientes condicionantes:

- El archivo se debe entregar en formato \*.stl.
- El archivo se debe componer de un máximo de por una o varias piezas que no superen los 200mm de altura y 200mmx275mm de superficie.
- Los archivos con excesiva complejidad y detalle, corren el riesgo de una impresión errónea, por lo que se recomienda realizar el objeto/s en diferentes módulos que se ensamblarán posteriormente.
- Los prototipos de construcción vertical y poca superficie requerirán de un pilar de sacrificio de la misma altura para su correcta creación.
- Las piezas impresas contarán de una pequeña base de adhesión y en algunas ocasiones de estructuras de “andamiaje” para objetos con sujeción aérea o voladiza.
- El alumno debe de elegir una calidad de impresión de 0.2/0.1/0.06 mm por capa adherida.
- El precio del trabajo será un coste en base al peso de las piezas impresas más un 1€ por archivo, resultando un total de 25€/Kg +1€.
- Los archivos que no cumplan los requisitos de impresión adecuados no se ejecutarán. Cuerpos o sólidos, perfectamente cerrados, con superficies lo más simplificadas posibles (ejemplo: una cara cuadrada formada por una estructura de cuatro lados, no por uniones de dos o más triángulos)